



SISTEMI INNOVATIVI

REV. 324018

POX COLOR AS 3C

Finitura epossidica tricomponente a spessore per pavimentazioni industriali

CARATTERISTICHE

Il **POX COLOR AS 3C** è una finitura epossidica tricomponente a spessore, autolivellante, di aspetto lucido, per interni, formulata per ottenere un film continuo, uniforme e coprente adatto per rivestire superfici quali pavimentazioni industriali in calcestruzzo. Possiede inoltre elevata resistenza all'usura, agli urti ed alle abrasioni, ottima impermeabilità agli oli, grassi e liquidi in generale, buona resistenza chimica e facilità nelle operazioni di pulizia.

CAMPI D'IMPIEGO

Il **POX COLOR AS 3C**, grazie alle sue caratteristiche, viene utilizzato normalmente per realizzare finiture ad effetto continuo a spessore su pavimentazioni industriali in calcestruzzo per industrie alimentari, cantine, supermercati, ospedali, garage, officine meccaniche, industrie chimiche, farmaceutiche, ecc., ed in tutti quegli ambienti ove necessitino condizioni igieniche e di facile pulizia.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Prima dell'applicazione del **POX COLOR AS 3C** su supporti quali pavimentazioni industriali in calcestruzzo, accertarsi che il sottofondo sia asciutto da almeno 30 giorni a 20 °C con un contenuto di umidità residuo inferiore all'8%, misurata ad una profondità di almeno 3 cm, pulito, esente da polvere, oli, grassi, vernici, parti sfaldanti e strati di sostanze separanti. Nel caso fossero presenti delle efflorescenze saline, andranno opportunamente eliminate. Eventuali buche, crepe ecc. andranno preventivamente ripristinate con il nostro **STUCCO POX 2C**. Procedere quindi, sui sottofondi precedentemente verificati e/o trattati come prima descritto, con l'applicazione del **POX PRIMER UNIVERSALE 2C**.

In caso di applicazioni a piano terra, con presenza di sottofondi umidi, si consiglia preliminarmente trattare il sottofondo con adeguata barriera al vapore tipo il nostro **POX PRIMER 3C**.

MODALITÀ D'APPLICAZIONE

Aggiungere il **componente B** (catalizzatore) al **componente A**, avendo cura di utilizzare tutta la quantità relativa del prodotto. Miscelare quindi con cura servendosi di un miscelatore elettrico a basso numero di giri, al fine di evitare inglobamenti di aria.

Aggiungere a questo punto, in modo continuativo e lentamente, il **componente C** (cariche di inerti minerali selezionati), continuando la miscelazione fino ad ottenere un prodotto finale perfettamente omogeneo. Procedere quindi subito alla sua messa in opera, servendosi di opportuna spatola o racla dentata. E' indispensabile a questo punto passare il rullo frangibolle, incrociandone i passaggi.

AVVERTENZE

- Non applicare **POX COLOR AS 3C** senza il promotore di adesione adatto al supporto da trattare.
- Non applicare **POX COLOR AS 3C** su supporti umidi o bagnati o non accuratamente preparati.
- Utilizzare il prodotto immediatamente dopo la miscelazione rispettando tempistiche e modalità di applicazione.
- Passare ripetutamente il rullo frangibolle in modo da eliminare eventuali bolle di aria inglobata.
- Utilizzare le confezioni così come fornite.
- Prima dell'applicazione, assicurarsi che i componenti A, B e C siano ben miscelati.
- Applicare ad una temperatura compresa tra 10° C e 30° C.
- Non applicare su superfici polverose, sporche, inconsistenti o sfaldanti.
- Si consiglia l'applicazione con manodopera specializzata.
- Si consiglia applicare **POX COLOR AS 3C** con spessore compreso tra 1-3 mm.
- I tempi di asciugatura sono influenzati anche dall'umidità relativa e dalla temperatura e possono variare in modo significativo.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione, mediante spatola o racla dentata, di finitura epossidica tricomponente a spessore, autolivellante, di aspetto lucido, con elevata resistenza all'usura, agli urti ed alle abrasioni, ottima impermeabilità agli oli, grassi e liquidi in generale, buona resistenza chimica, per interni, formulata per ottenere un film continuo, uniforme e coprente adatto per rivestire superfici quali pavimentazioni industriali in calcestruzzo, idonea per industrie alimentari, cantine, supermercati, ospedali, garage, officine meccaniche, industrie chimiche, farmaceutiche, ecc. ed in tutti quegli ambienti ove necessitino condizioni igieniche e di facile pulizia, con consumo medio di 1,75 kg per m² per mm di spessore, tipo **POX COLOR AS 3C BUFFA**.

DATI TECNICI

COMPOSIZIONE	resine epossidiche, induritori amminici, inerti minerali, pigmenti, additivi
PESO SPECIFICO	1,75 g/cm ³ ± 0,1
RESIDUO SECCO	100%
RAPPORTO DI CATALISI A+B+C	100:25:120
DUREZZA SHORE D5 (DIN 53505)	70
BRILLANTEZZA	65
VISCOSITA' (UNI 8701/8)	6500 mPas ±5
RESISTENZA ALL'ABRASIONE (UNI 8298/9, mola tipo CS17, 1000 giri, 1000 g)	140 mg
TEMPO DI GELIFICAZIONE (UNI 8701/8 A 20°C)	50 min ± 3,5 %
CARICO MASSIMO A TRAZIONE (ASTM D 638/2 A 20 °C)	30 N/mm ²
CARICO MASSIMO A COMPRESIONE (ASTM D 695)	60 N/mm ²
CARICO MASSIMO A FLESSIONE (DIN 53453 A 20 °C)	54 N/mm ²
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (ASTM D 638/2 A 20 °C)	2,3 %
ADESIONE AL SUPPORTO ELCOMETER TESTER (ASTM D 4541 A 20 °C)	>2,5 N/mm ²
TEMPO DI UTILIZZO A 20°C PER LA CONFEZIONE STANDARD	40-60 minuti
INDURIMENTO AL TATTO A 20°C	6-8 ore
INDURIMENTO COMPLETO A 20 °C	7 giorni
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	-20 °C/+60°C
PULIZIA ATTREZZI	Diluyente 200.700
TEMPO DI SOVRAVERNICIATURA A 20°C	min 8 ore max 72 ore
CONFEZIONI	secchielli da kg 12 (componente A); secchielli da kg 3 (componente B); secchielli da kg 14 (componente C)
RESA	1,75 kg/m ² per mm di spessore
TOSSICITA'	vedi scheda di sicurezza
STOCCAGGIO	12 mesi nelle confezioni integre, al riparo da fonti di calore, gelo ed umidità

ATTENZIONE

Le informazioni, le prescrizioni e le indicazioni sopra riportate sono frutto della nostra migliore conoscenza tecnica e applicativa; ciò nonostante sono da ritenersi puramente indicative. Pertanto è competenza dell'utilizzatore verificare, assumendosi la completa responsabilità, la compatibilità dei prodotti con l'impiego previsto, in quanto non ci è possibile intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sulle modalità di esecuzione dei lavori. Si consiglia a tal proposito una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.