



## SISTEMI INNOVATIVI

REV. 326018

**STUCCO POX 2C**

Stucco speciale epossidico bicomponente per pavimenti industriali e supporti cementizi

**CARATTERISTICHE**

Lo **STUCCO POX 2C** è uno stucco speciale epossidico bicomponente, di colore grigio, di consistenza morbido-tixotropica, di facile lavorabilità, di rapido indurimento, antiritiro e con elevate caratteristiche meccaniche, formulato per riempire eventuali fessurazioni, buchi o imperfezioni presenti nelle pavimentazioni industriali o altri supporti in calcestruzzo, prima dell'applicazione delle finiture epossidiche quali **POX COLOR 2C, POX COLOR AS 2C, POX COLOR PLUS 2C, POX COLOR MAX 2C, POX COLOR AS 3C**, ecc.. Grazie alla sua particolare formulazione, può essere applicato in un unico strato. Per interni ed esterni.

**CAMPI D'IMPIEGO**

Lo **STUCCO POX 2C**, grazie alle sue caratteristiche, viene utilizzato per riempire eventuali fessurazioni, buchi o imperfezioni presenti nelle pavimentazioni industriali o altri supporti in calcestruzzo, prima dell'applicazione delle finiture epossidiche quali **POX COLOR 2C, POX COLOR AS 2C, POX COLOR PLUS 2C, POX COLOR MAX 2C, POX COLOR AS 3C**, ecc..

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO**

Prima dell'applicazione del **STUCCO POX 2C** su supporti quali pavimentazioni industriali in calcestruzzo, accertarsi che il sottofondo sia asciutto da almeno 30 giorni a 20 °C con un contenuto di umidità residuo inferiore all'8%, misurata ad una profondità di almeno 2 cm, pulito, esente da polvere, oli, grassi, vernici, parti sfaldanti e strati di sostanze separanti. Nel caso fossero presenti delle efflorescenze saline, andranno opportunamente eliminate e successivamente aspirate. Nel caso di altro supporto in calcestruzzo, preparare il sottofondo mediante fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura e successivamente pulire le superfici in modo adeguato.

**MODALITA' D'APPLICAZIONE**

Aggiungere il **componente B** (catalizzatore) al **componente A**, avendo cura di utilizzare tutta la quantità relativa del prodotto. Miscelare quindi con cura servendosi di un miscelatore elettrico a basso numero di giri, al fine di evitare inglobamenti di aria, fino ad ottenere un impasto omogeneo e di colore grigio uniforme. Il prodotto, una volta miscelato, deve essere applicato entro 15-20 minuti; trascorso questo tempo, il materiale potrebbe velocemente alterarsi. Applicare quindi lo **STUCCO POX 2C** nelle fessurazioni, buchi o imperfezioni attraverso l'utilizzo di strumenti quali spatole o cazzuole adeguate in acciaio inox. Le fessure da stuccare devono avere almeno 3-5 mm minimo di profondità ed altrettanto di larghezza.

Gli attrezzi vanno puliti accuratamente ed immediatamente dopo l'uso con **DILUENTE 200.700**.

**AVVERTENZE**

- Utilizzare le confezioni così come fornite.
- Prima dell'applicazione, assicurarsi che i componenti A e B siano ben miscelati.
- Applicare ad una temperatura compresa tra 10° C e 30°C.
- Non applicare su supporti gelati o in fase di disgelo, umidi, sporchi o unti.
- Non applicare su superfici polverose, inconsistenti o sfaldanti.
- Non diluire con solventi o altri diluenti.
- Si consiglia l'applicazione con manodopera specializzata.
- I tempi di asciugatura sono influenzati anche dall'umidità relativa e dalla temperatura e possono variare in modo significativo.
- Non applicare in caso di minaccia di pioggia o pioggia.

## VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione, mediante spatole o cazzuole adeguate in acciaio inox, di stucco speciale epossidico bicomponente, di colore grigio, di consistenza morbido-tixotropica, di facile lavorabilità, di rapido indurimento, antiritiro e con elevate caratteristiche meccaniche, formulato per riempire eventuali fessurazioni, buchi o imperfezioni presenti nelle pavimentazioni industriali o altri supporti in calcestruzzo, prima dell'applicazione delle finiture epossidiche quali **POX COLOR 2C BUFFA**, **POX COLOR AS 2C BUFFA**, **POX COLOR PLUS 2C BUFFA**, **POX COLOR MAX 2C BUFFA**, **POX COLOR AS 3C BUFFA**, ecc., con un consumo in funzione dell'uso, tipo **STUCCO POX 2C BUFFA**.

## DATI TECNICI

<b>COMPOSIZIONE</b>	resine epossidiche, induritori amminici, additivi e cariche inerti
<b>PESO SPECIFICO (DIN 53217/2)</b>	1,56 g/cm <sup>3</sup> ±0,1%
<b>COLORE</b>	grigio
<b>RESIDUO SECCO (10 MIN A 150°C)</b>	96%±1%
<b>RAPPORTO DI CATALISI A+B</b>	100:100
<b>DUREZZA SHORE D5 (DIN 53505)</b>	n.p.
<b>BRILLANTEZZA</b>	n.p.
<b>VISCOSITA' (UNI 8701/8)</b>	pasta tixotropica
<b>RESISTENZA ALL'ABRAZIONE (UNI 8298/9, mola tipo CS17, 1000 giri, 1000 g)</b>	n.p.
<b>TEMPO DI GELIFICAZIONE (UNI 8701/8 A 20°C)</b>	60 min ± 3,5 %
<b>CARICO MASSIMO A TRAZIONE (ASTM D 638/2 A 20 °C)</b>	35 N/mm <sup>2</sup> ±5%
<b>CARICO MASSIMO A COMPRESIONE (ASTM D 695)</b>	65 N/mm <sup>2</sup> ±5%
<b>CARICO MASSIMO A FLESSIONE (DIN 53452 A 20 °C)</b>	31 N/mm <sup>2</sup> ±5%
<b>ALLUNGAMENTO A ROTTURA (ASTM D 638/2 A 20 °C)</b>	3 %
<b>ADESIONE AL SUPPORTO ELCOMETER TESTER (ASTM D 4541 A 20 °C)</b>	- >3,5 N/mm <sup>2</sup> al calcestruzzo; - >20 N/mm <sup>2</sup> al ferro acciaio
<b>MODULO ELASTICO A COMPRESIONE (ASTM D 695)</b>	2,30 N/mm <sup>2</sup>
<b>INDURIMENTO AL TATTO A 20°C</b>	2 ore
<b>INDURIMENTO COMPLETO A 20 °C</b>	7 giorni
<b>TEMPERATURA D'ESERCIZIO</b>	-20 °C/+60°C
<b>PULIZIA ATTREZZI</b>	DILUENTE 200.700
<b>TEMPO DI UTILIZZO A 20°C PER LA CONFEZIONE STANDARD</b>	15-20 minuti
<b>TEMPERATURA MASSIMA D'APPLICAZIONE</b>	+ 40°C
<b>TEMPERATURA MINIMA D'APPLICAZIONE</b>	+5°C
<b>CONFEZIONI</b>	secchielli da 2 kg (COMP.A 1kg - COMP.B 1kg); secchielli da 10 kg (COMP.A 5kg - COMP.B 5kg)
<b>RESA</b>	in funzione dell'uso
<b>TOSSICITA'</b>	vedi scheda di sicurezza
<b>STOCCAGGIO</b>	12 mesi nelle confezioni integre, al riparo da fonti di calore, gelo ed umidità

### ATTENZIONE

*Le informazioni, le prescrizioni e le indicazioni sopra riportate sono frutto della nostra migliore conoscenza tecnica e applicativa; ciò nonostante sono da ritenersi puramente indicative. Pertanto è competenza dell'utilizzatore verificare, assumendosi la completa responsabilità, la compatibilità dei prodotti con l'impiego previsto, in quanto non ci è possibile intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sulle modalità di esecuzione dei lavori. Si consiglia a tal proposito una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.*